



DOMITE

M&S GRUSECK erweitert den Kampf gegen Verschleiß

Verschleißlösungen von DOMITE®



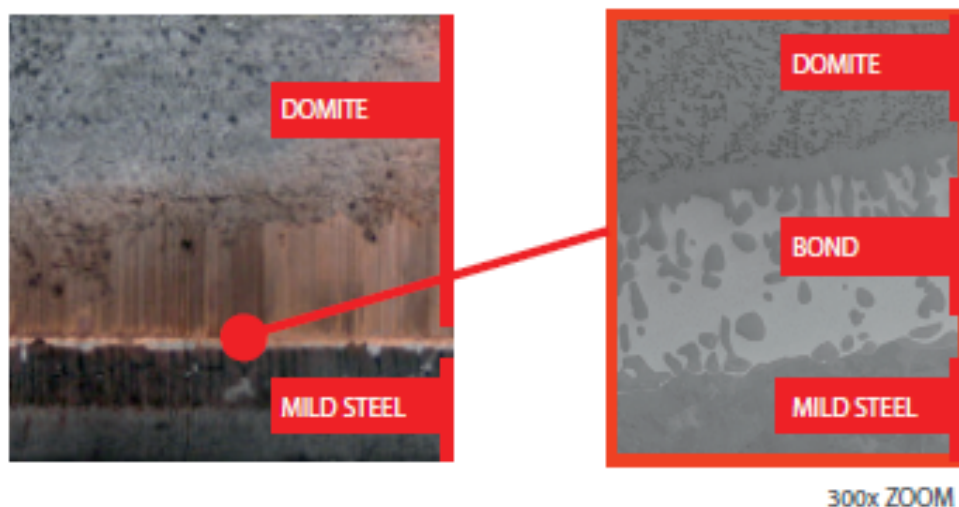
„Domite verbindet **Schlagfestigkeit und Abriebsfestigkeit** wie kein anderes vergleichbares Material“

Zur BAUMA 2016 hat die M&S GRUSECK GmbH mit der Vertretung des kanadischen Herstellers für ganz besondere Verschleißlösungen ihr Produktportfolio im Kampf gegen Verschleiß entscheidend erweitert.

Domite® verbindet eine Chromlegierung „White Iron steel“ (genauer eine Carbon/Chrom/Molybden/Martensitlegierung) auf eine weiche Trägerplatte. Die sehr harte Verschleißschicht liegt bei ca. 63 HRC. Dabei zeichnet diese Verschleißschicht im Gegensatz zu Hartmetall nicht nur Ihre Abriebsfestigkeit, sondern gerade auch ihre extrem hohe Schlagfestigkeit aus.

Jedes Produkt wird vom Mischen der Legierung bis zum Verlöten auf die Trägerplatte komplett im Hause Domite® in der Nähe von Toronto in Kanada hergestellt. Die Historie von Domite® geht dabei auf über 50 Jahre Entwicklung und Präsenz am überwiegend amerikanischen Markt zurück. Auf der Suche nach einem leistungsstarken Verschleißschutz für Radladerschaufeln, Bunkerwände, Mühlenhämmer, usw., welche zusätzlich zur Lösung Hartmetall eingesetzt werden kann, wurde im Hause M&S Gruseck nach sehr ausführlicher Marktrecherche die Produktpalette Domite® äußerst ausgiebig gegen Wettbewerbsprodukte und andere Technologien getestet. Dabei hat Domite® alle vergleichbaren Produkte deutlich hinter sich gelassen und gegen Lösungen wie Anschweißbolzen mit Hartmetall klar durch seine sehr einfache Handhabung und das sehr breite Einsatzspektrum überzeugt!

Auf den nächsten Seiten erhalten Sie einen Einblick über einige Standardprodukte aus dem Hause Domite®. **Ein weiterer Vorteil ist aber, dass in kürzester Zeit ohne Kosten für Sie und schon bei sehr geringen Stückzahlen Verschleißlösungen angepasst auf Ihre Geometrie und Ihre Verschleißzone individuell entwickelt werden können!** Kommen Sie also mit Ihrem Verschleißproblem auf uns zu!



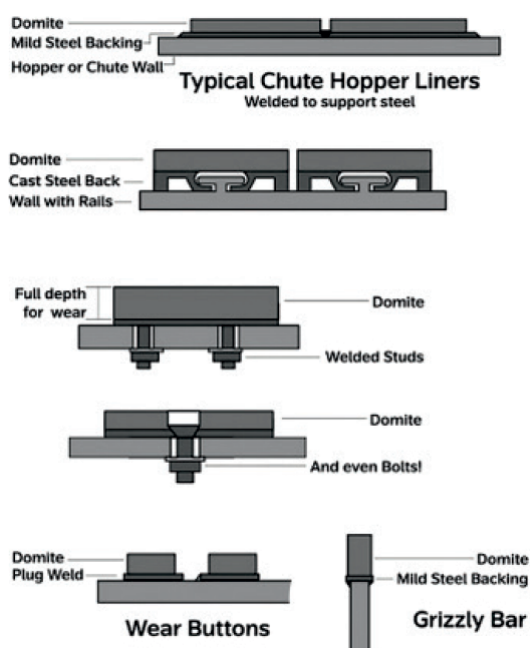
Das Bild links zeigt den Aufbau von Domite® mit der stark vergrößerten Ansicht der Lotverbindung zwischen Domite® und dem Trägermaterial.

Parameter

Domite® benötigt im Vergleich zu anderen Werkstoffen eine sehr geringe Trägerschicht. Generell fertigt man eine 3 mal so dicke Verschleißschicht wie Trägerschicht. Es ist aber auch möglich die Schicht dünner zu gestalten, so lange ein fester Guss gewährleistet werden kann. Auch die Größe des späteren Bauteils reicht von sehr kleinen Lösungen im Millimeter Bereich bis hin zu großen Lösungen, wie Sie dem Katalog entnehmen können. Dies wird wirtschaftlich auch schon in kleinen Mengen umgesetzt.

Der Temperaturbereich für Ihren Einsatz liegt dabei zwischen 425°C bis hin zu -50°C.

Die Gussform der Verschleißschicht Domite® kann dabei nahezu alle komplexen Formen annehmen. Von Nöten ist stets nur eine ebene Rückseite, um so ein entsprechendes Trägerteil anbringen zu können.



Aufbringen auf zu schützende Flächen

Wie Sie der Grafik links entnehmen können, gibt es auch bei der Anbringung von Domite® an Ihr Bauteil sehr viele Lösungen.

Am meisten angewendet ist sicherlich das einfache Verschweißen des weichen Trägerteils auf die zu schützende Fläche.

Die Tendenz geht aber immer mehr dahin Domite® noch schneller wechselbar zu machen und die Platten möglichst ohne großen Abstand aneinander anbringen zu können. Daher bietet Domite® speziell entwickelte Schnellwechselsysteme an, welche wir Ihnen gerne näher vorstellen. Grafisch sind diese ebenfalls im linken Bild angedeutet.

Beispiele für individuelle Kundenlösungen

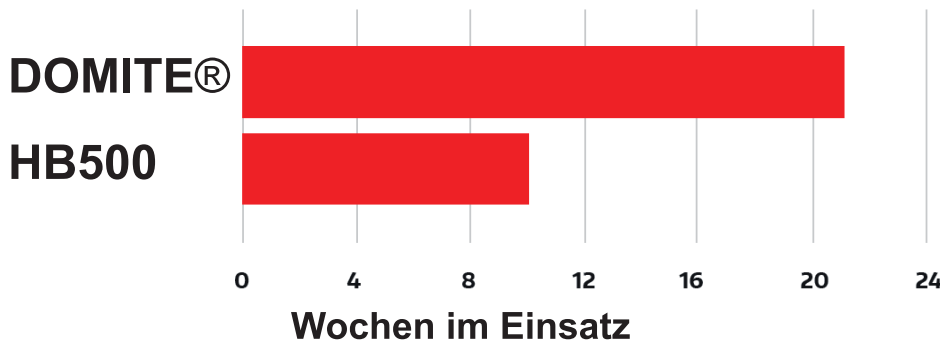
Angepasste Lösungen von DOMITE®



Die unten aufgeführten Beispiele zeigen Standzeitenunterschiede, durch welche Domite® zu überzeugen weiß. Dabei können Lösungen sowohl für bestehende als auch für neue Maschinen geliefert werden. Domite® wird nach Größe und Form Ihren Bedürfnissen angepasst und in kürzester Zeit geliefert. Gerne übernehmen wir hier die Auslegung und die Entwicklungsarbeit.

Kreiselbrecher

Domite® vs. HB500



Zum Einsatz kamen hier gleiche Dicken an HB500 wie auch an Domite®. Die HB500 Platten waren nach etwa 10 Wochen verschlissen. Domite® hatte nach 21 Wochen nur leichte Verschleißspuren, konnte also noch weiter eingesetzt werden. Eingesetzt wurden Platten, Chocky Bars und Buttons, welche Sie auf den folgenden Seiten erklärt finden.



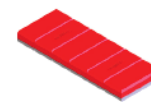
DOMITE RIM LINER / WEAR BLOCKS & BARS

Perfect for protecting the Rim as Ore / Muck enters the crusher. Standard and Custom sizes available.



DOMITE BUTTONS (ALSO AVAILABLE AS A OCTOGANS)

Ideal for Spider Arm Protection, locks Ore inbetween buttons creating Ore on Ore wear!

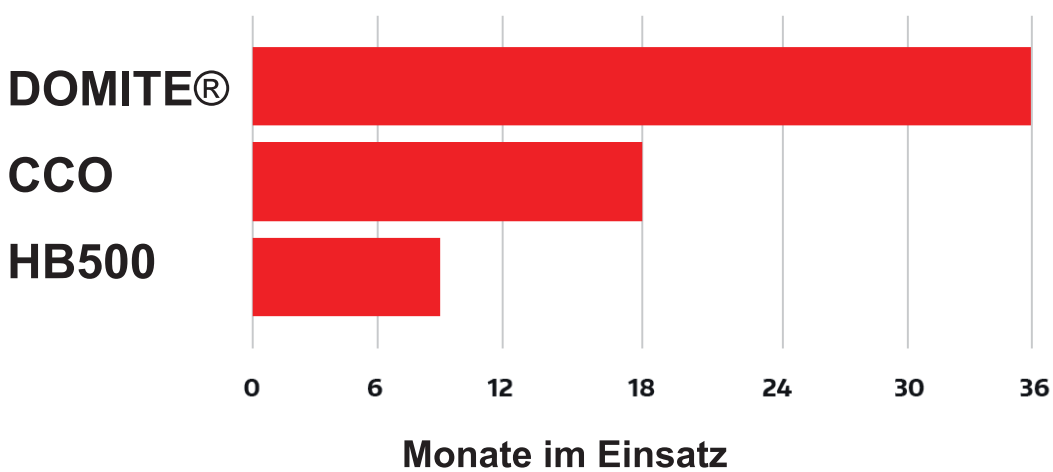


DOMITE CHOCKY BAR

Notched edges allowing for easy formation over curved areas. Beveled edges for help deflect heavy impact. Easy to handle & install.

Dosierbunker

Domite® vs. CCO vs. HB500



CCO ist ein Verbundblech mit Hartaufschweißung einer C-Cr-Fe Schicht. Auch hier wurden die gleichen Dicken eingesetzt um ein reales Testergebnis zu erlangen. In den Anschaffungskosten lag Domite® sogar unter dem CCO.

WEAR LINER MANAGEMENT SYSTEMS

Performance Metrics to Review & Analyze



LONGEVITY



TONNAGE



COST REDUCTION

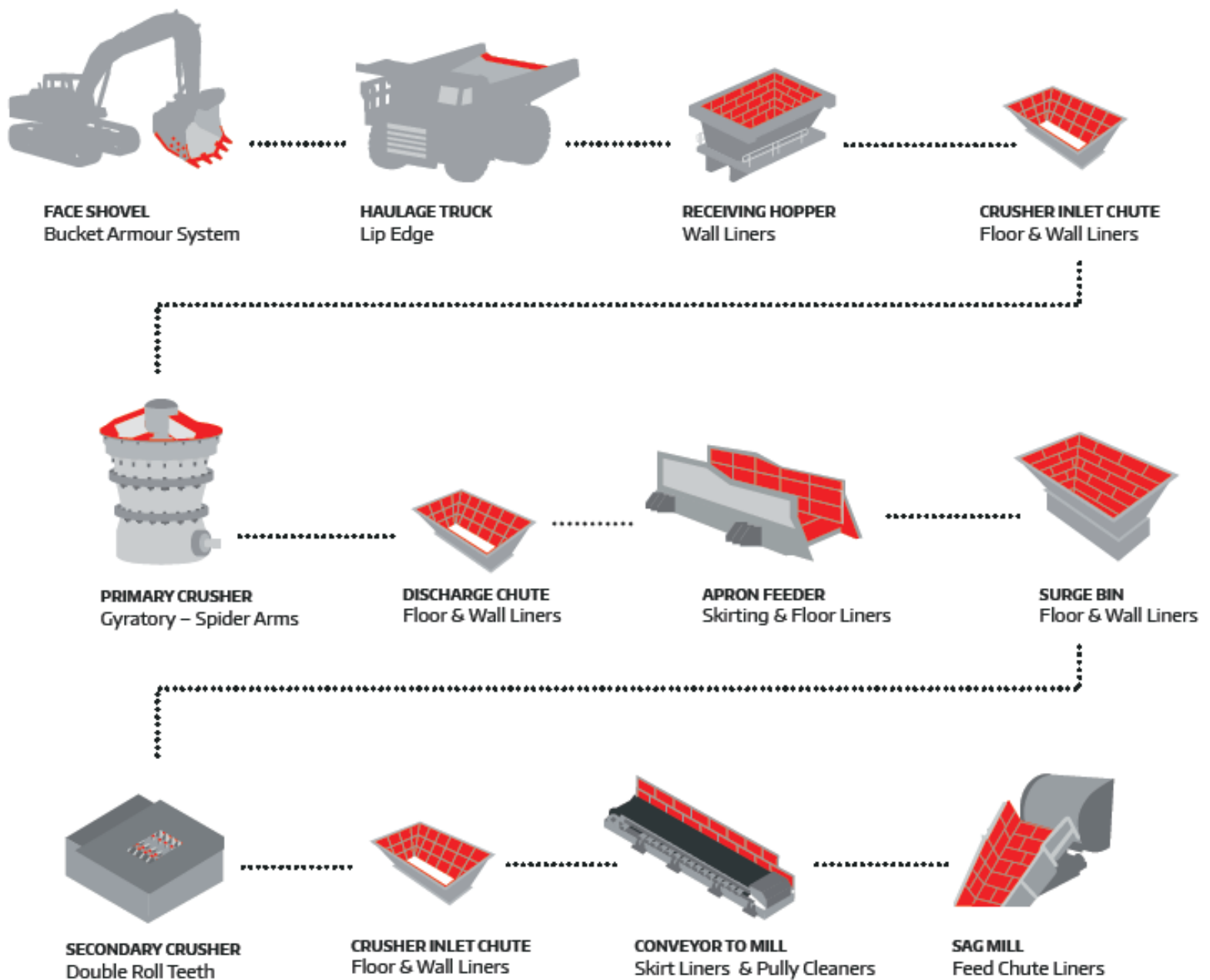


EASY
RE-ORDERING

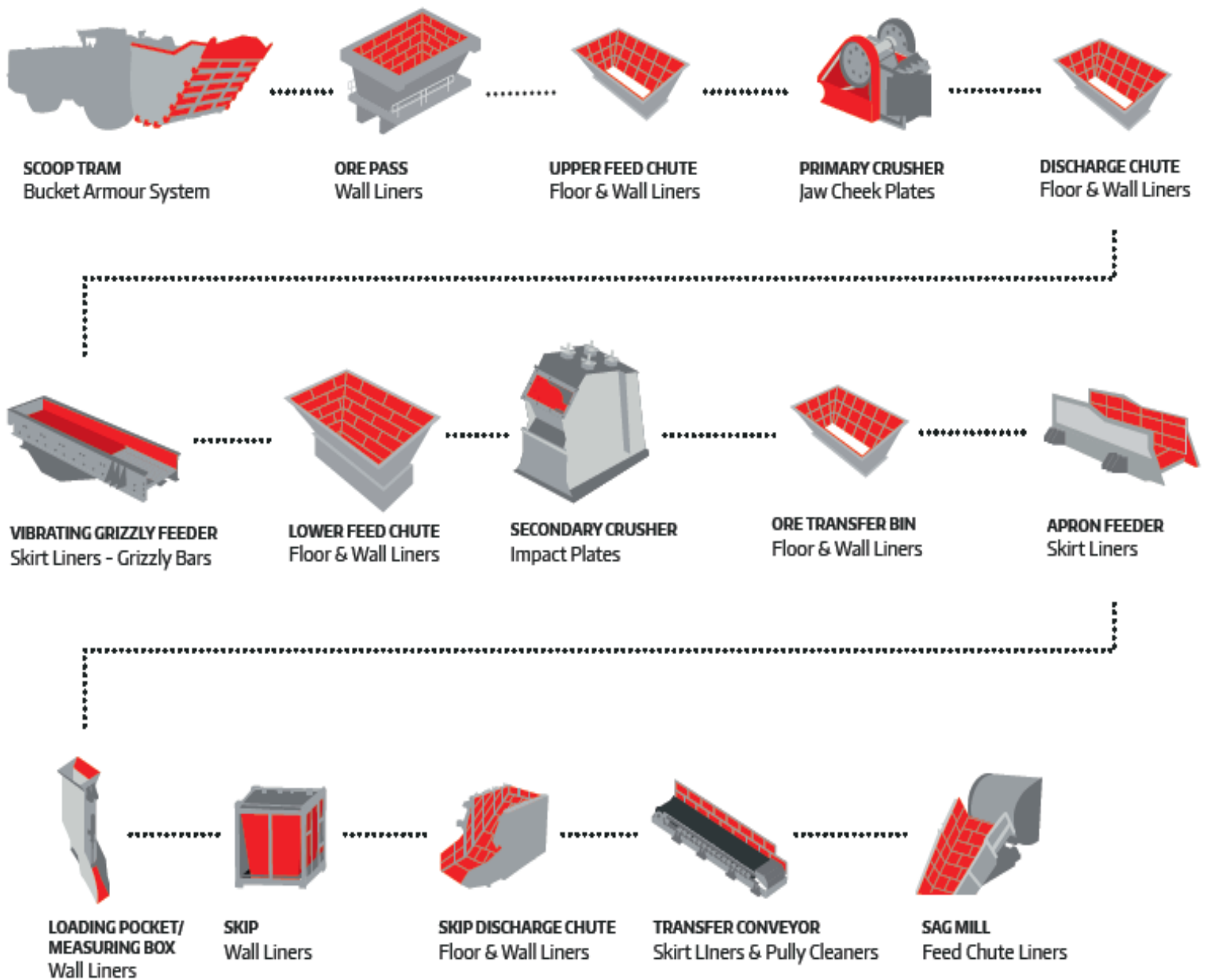
Einige Anwendungsfelder

DOMITE® eine Lösung für viele Verschleißprobleme

Lösungen für den Tagebau



Lösungen für Untertage



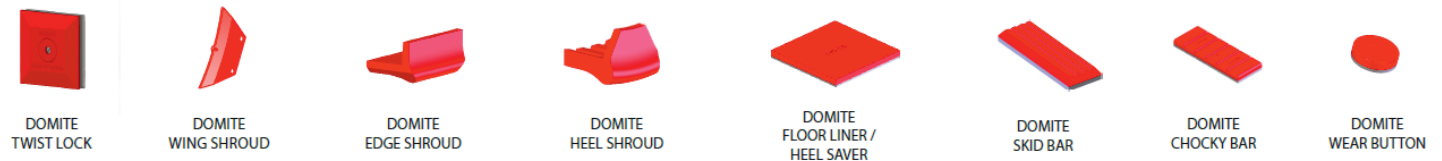
Lösungen für Baggerlöffel und Schaufeln

Entwickelt für extrem hohe Standzeiten

Ihre Schaufeln oder Löffel leisten harte Arbeit und sind dabei sehr oft unzureichend vor Verschleiß geschützt. Im Standard werden Stähle mit einer maximalen Güte von 500HB eingeschweißt, was gerade bei extrem beanspruchten Anbaugeräten sehr oft zu wenig ist.

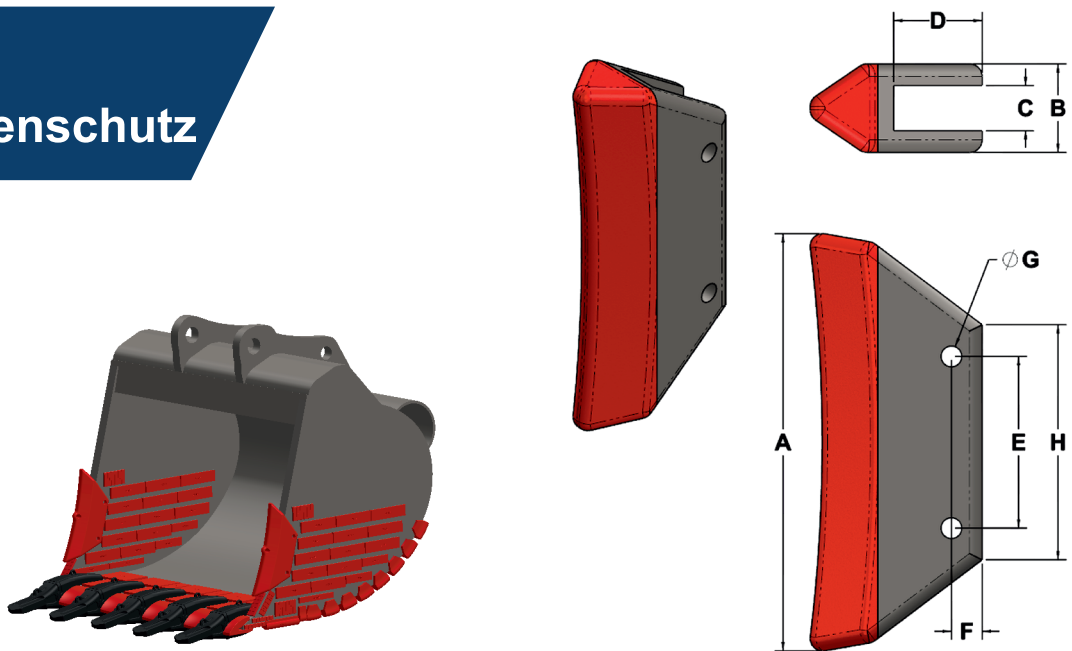
Domite® bietet daher verschiedenste Lösungen, um Ihren Löffel dort zu schützen wo es notwendig ist. Die speziell gemischten Legierungen weisen dabei mit 700HB eine vielfach höhere Abriebsfestigkeit aus und sind dabei noch sehr schlagunempfindlich. Vom vollständigen Schutz Ihres Anbaugerätes bis hin zur partiellen Lösung ist in diesem Produktprogramm alles dabei.

Bitte bedenken Sie ein defekter Löffel ist nur das Ende der Verschleißbeanspruchung, eine verminderte Arbeitsqualität setzt viel früher ein! Daher überzeugen wir Sie gerne von der Lösung Domite®.



Wing Shrouds

Seitenkantenschutz

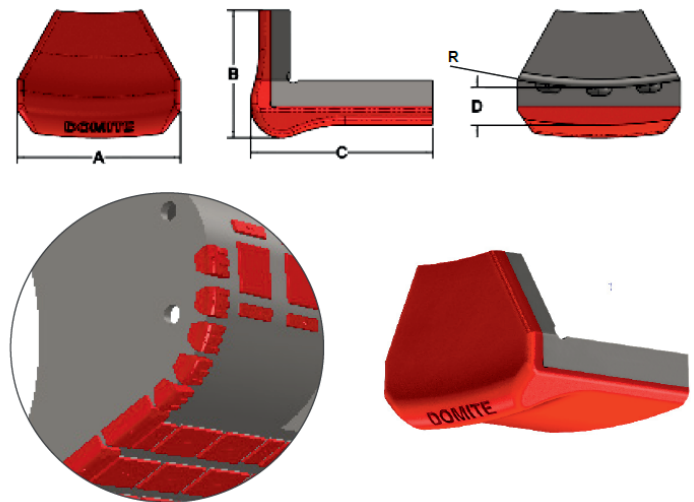


DOMITE WING SHROUDS

Artikelnummer	Höhe (A)	Breite (B)	Nutbreite (C)	Nuttiefe (D)	E	F	Durchmesser (G)	(H)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 50 WS	462	98	50	98	190	34	23	260	30,80
D 65 WS	507	115	65	109	220	34	27	260	42,70

Heel Shrouds

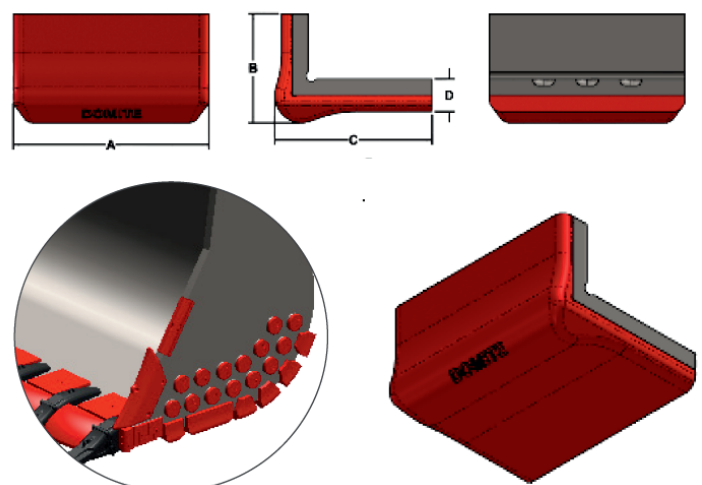
Schutz für runde Kanten



WAFER STRIPS						
Artikelnummer	Länge (A)	Höhe(B)	Breite (C)	Dicke (D)	Radius (R)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in Grad	in kg
D 65 HS	165	130	184	38	17,50	11,00
D 10 HS	252	198	229	44	24,50	28,80

Edge shrouds

Kantenschutz



EDGE SHROUDS					
Artikelnummer	Länge (A)	Höhe(B)	Breite (C)	Dicke (D)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 97 ES	229	127	184	38	16,00
D 99 ES	229	187	229	44	26,00

Twist Lock

Die patentierte Schnellwechsellösung

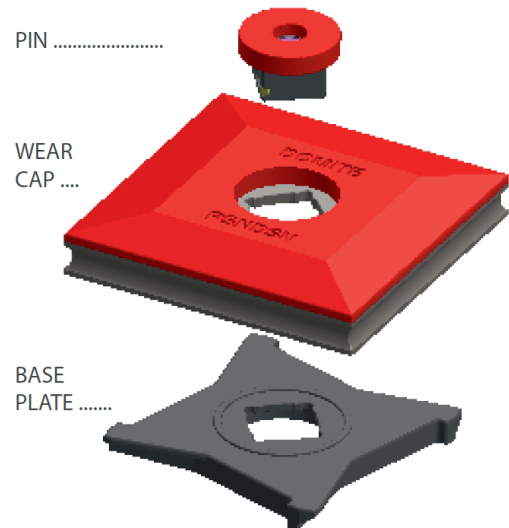
Eigenschaften & Vorteile

Das weltweit erste formschlüssige, mechanische Wechselsystem für Verschleißplatten

- Formschlüssiger Verschleißschutz mit kleinst möglichen Zwischenräumen
- Wesentlich einfacherer und sicherer Wechsel als bei allen bisher bekannten Systemen
- Deutliche Reduzierung an Ausfall- und Wartungszeiten
- Einfacher, schnellerer Wechsel ohne schweres und spezielles Werkzeug
- Mit Verschleißanzeige
- Domite® aufgebracht auf einen Trägerguss, welcher selbst schon 400 HB aufweist
- Grundplatte ("Base Plate") sehr einfach anzuschweißen
- Hohe Rost- und Hitzebeständigkeit

Anwendungsbeispiele:

- Hochlöffeln, Baggerschaufeln, LKW-Ladeflächen
- Mobile Dosierbunker
- Trichter und Vibrationsförderer
- An schwer zugänglichen Stellen
- Uvm.



Die Funktion „Twist Lock System“

Der PIN

- Ein normaler Schlitzschraubenzieher ist ausreichend zum Sichern
- Die PINs sind ebenfalls mit Domite® an der Oberfläche geschützt
- Einfaches Lösen nach Einsatz, da keinerlei Schlägen ausgesetzt

Die Domite®-Platte - Verschleißschutz mit 700 HB

- Domite® als oberster Verschleißschutz mit 700HB und einem Trägerguss von 400HB
- Verschiedenste Dicken und Formen auch individuell angepasst möglich
- Komplett geschlossen, somit Verschleißschutz auf allen vier Seiten
- Symmetrisch aufgebaut. Somit bei einseitigem Verschleiß auch Drehen möglich

Die Grundplatte „Weld-on Base plate“

- Wiederverwendbare Platte sehr einfach aufzuschweißen (siehe Abbildung rechts)
- Aus hochfestem, gut schweißbarem Material gegossen
- Symmetrisch aufgebaut
- Eine Grundplatte dient zur Befestigung diverser Verschleißschutzkappen

Gefaste Kanten - (TLT) „Tapered Twist Lock“



Gerade Oberfläche - (TL) „Standard Twist Lock“

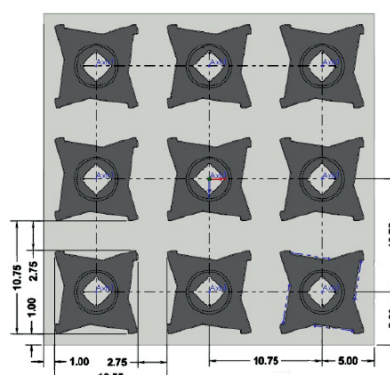
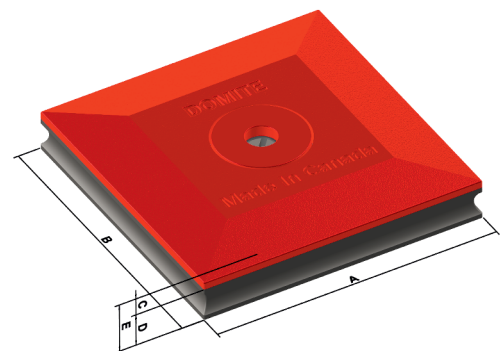


DOMITE TWIST LOCK								
Artikel-nummer		Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Legierter Stahl (D)	Dicke (E)	Gewicht	
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg	
CAPS	D 101 TLT	254	254	16	30	46	13,00	
	D 121 TLT	305	254	16	30	46	16,00	
	D 102 TLT	254	254	19	30	49	13,8	
	D 122 TLT	305	254	19	30	49	16,7	
	D 103 TL	254	254	25	30	55	19,5	
	D 123 TL	305	254	25	30	55	23,5	
	D TL P	LOCKING PIN						1,4
	D TLB	BASE						4,3

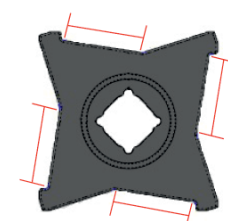
Bitte sprechen Sie uns an bezüglich weiterer Abmessungen

Aufbringbeispiele:

- Twist Lock's können in Linie oder versetzt angeordnet werden
- Nur etwa 15 mm Abstand von Platte zu Platte notwendig, dies ist weitaus weniger als alle Vergleichssysteme
- Platzierung durch Messen sehr einfach
- Das Bild unten mittig zeigt eine 10x10 Zoll Variante (254x254) mit entsprechenden Abständen



BASE : WELD GUIDE



4 x 3 1/2" long welds required
Min weld 5/16 Max 3/8
No pre or post heating req.

Grav Lock

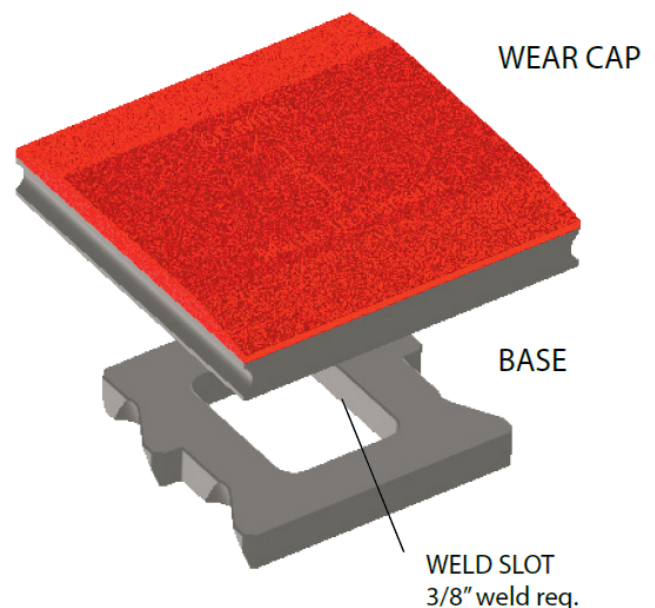
Die Lösung für vertikale Beanspruchung

Eigenschaften & Vorteile

- Sehr schneller Wechsel, da nur aufgesteckt auf Grundplatte
- Die Verschleißkappe wird alleine durch Schwerkraft in Führungen gehalten
- Deutliche Reduzierung an Ausfall- und Wartungszeiten
- Kein schweres und spezielles Werkzeug notwendig
- Mit Verschleißanzeige
- Domite® aufgebracht auf einen Trägerguss, welcher selbst schon 400 HB aufweist
- Grundplatte („Base Plate“) sehr einfach anzuschweißen
- Hohe Rost- und Hitzebeständigkeit

Anwendungsbeispiele:

- In vertikalen Anwendungen
- Mobile Dosierbunker
- Trichter und Vibrationsförderer
- An schwer zugänglichen Stellen
- Uvm.



Die Funktion „Grav Lock System“

Das Befestigungsmittel

- Die Verschleißplatte wird nur aufgesteckt
- Keinerlei sonstige Sicherungen
- Einfaches Lösen nach Einsatz, da keinerlei Sicherungen geöffnet werden müssen

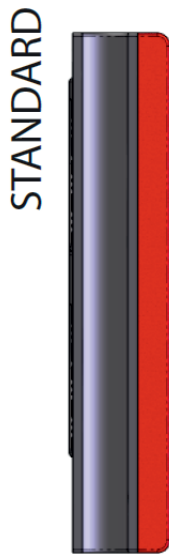
Die Domite®-Platte - Verschleißschutz mit 700 HB

- Domite® als oberster Verschleißschutz mit 700HB und einem Trägerguss von 400HB
- Verschiedenste Dicken und Formen auch individuell angepasst möglich
- Komplett geschlossen, somit Verschleißschutz auf allen vier Seiten
- 2-Seiten-Symmetrisch aufgebaut. Somit bei einseitigem Verschleiß auch Drehen möglich

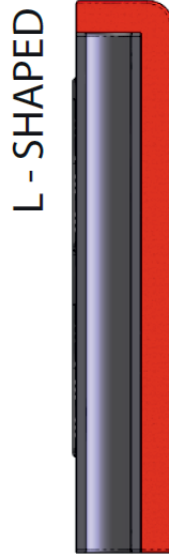
Die Grundplatte „Weld-on Base plate“

- Wiederverwendbare Platte sehr einfach aufzuschweißen (siehe Abbildung rechts)
- Aus hochfestem, gut schweißbarem Material gegossen
- Eine Grundplatte dient zur Befestigung diverser Verschleißschutzkappen

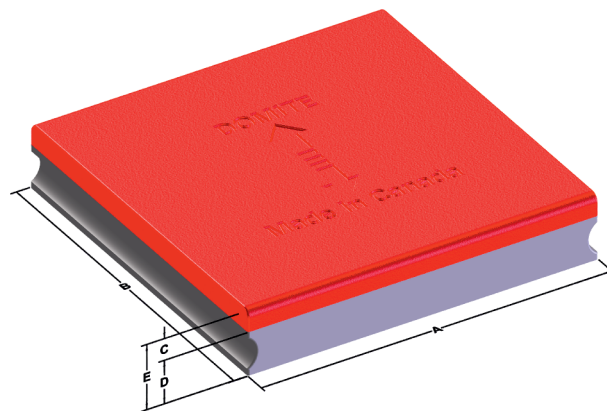
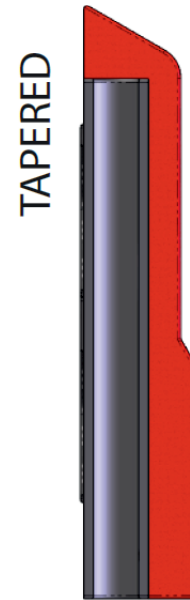
Standard - (GL)
„Standard Grav Lock“



Im Winkel - (GLL)
„L-Shaped Lock“



Gefast - (GL)
„Tapered Grav Lock“



GRAV LOCK

Artikel-nummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite®(C)	Legierter Stahl (D)	Dicke (E)	Gewicht	
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg	
CAPS	D 10 GL	254	254	16	30	46	14,00
	D 101 GL	254	254	25	30	55	16,50
	D 102 GLL	254	270	16	30	46	15,00
	D 103 GLT	254	289	16	30	46	17,60
	D 122 GLL	254	305	25	30	55	20,00
	D 201 GL	508	254	25	30	55	27,60
	D 201 GLL	508	279	25	30	55	30,00
D GL	STANDARD BASE (für 254 x 254 & 254 x 304,8 Caps)						4,50
D GLB	LARGE BASE (für 254 x 508 Caps)						9,40

Bitte sprechen Sie uns an bezüglich weiterer Abmessungen

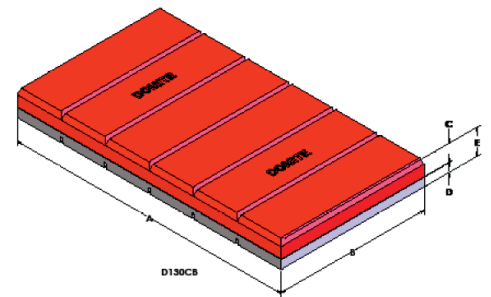
Chocky Bars

„Schokoriegel“

Chocky Bars lassen sich sehr einfach nahezu jeder Rundung bzw. jeder gewölbten Form anpassen. Es wird Stück für Stück geschweißt und mittels der vorhandenen V-Nuten durch leichte Hammerschläge die Chocky Bars den Konturen angepasst. Somit gibt es hier extrem viele unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten.



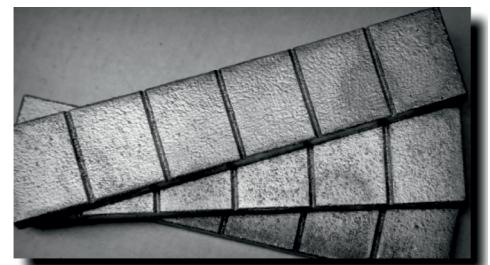
DOMITE CHOCKY BARS					
Artikelnummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 25 CB	240	25	15	23	0,90
D 38 CB	240	38	15	23	1,50
D 50 CB	240	50	15	23	2,00
D 65 CB	240	65	15	23	2,70
D 90 CB	240	90	15	23	3,60
D 100 CB	240	100	15	23	4,20
D 130 CB	240	130	15	23	5,70



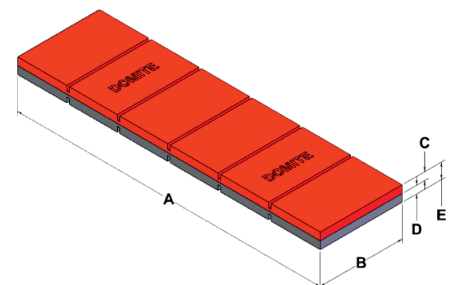
Wafer Strips

Dünne Chockys

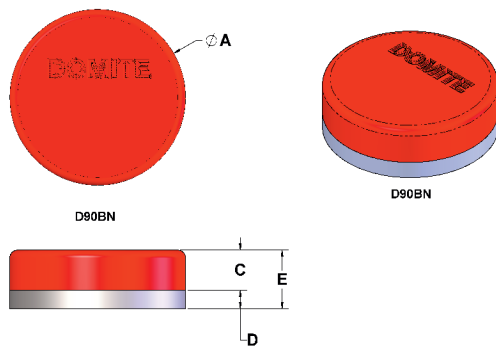
Die dünnere Version der Chocky Bars nennt sich „Wafer Strip“. Die Applikationen sind nahezu die gleichen. Vorteile hier sind das leichtere Gewicht sowie die Möglichkeit den Riegel einfach zu trennen. Die Schicht an Domite® ist dann verhältnismäßig dünner.



WAFFER STRIPS					
Artikelnummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 25 WS	240	25	6	12	0,60
D 38 WS	240	38	6	12	0,90
D 50 WS	240	50	6	12	1,20
D 65 WS	240	65	6	12	1,60
D 90 WS	240	90	6	12	2,10
D 100 WS	240	100	6	12	2,40
D 130 WS	240	130	6	12	3,00

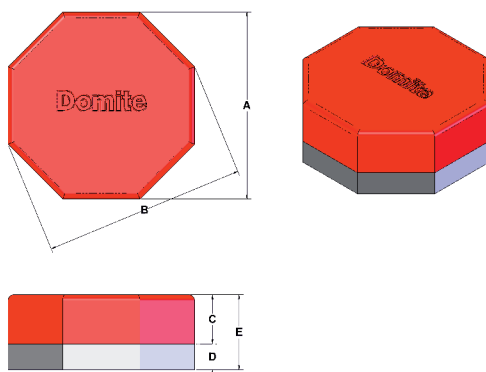


Buttons



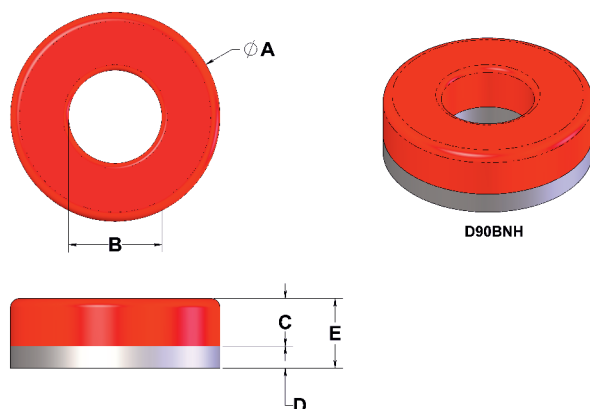
DOMITE BUTTONS				
Artikelnummer	Länge (A)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in kg
D 50 BN	50	15	25	0,41
D 75 BN	75	15	25	0,91
D 90 BN	90	20	30	1,47
D 115 BN	115	22	32	2,54
D 150 BN	150	25	35	5,00

Octagon's



DOMITE OCTO'S					
Artikelnummer	Breite von Seite zu Seite (A)	Breite von Spitze zu Spitze (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 100 TO	94	100	25	38	2,40
D 101 TO	94	100	32	51	3,20

Donuts/ Schraubenschutz

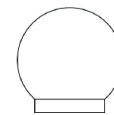
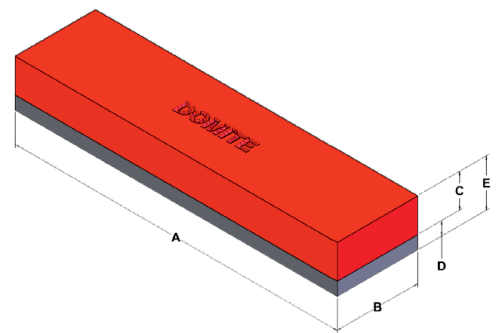


DOMITE DONUTS					
Artikelnummer	Außendurchmesser (A)	Innendurchmesser (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 75 DO	75	25	15,5	25	0,91
D 901 DO	90	30	15,5	25	1,47
D 902 DO	90	48	15,5	25	1,47
D 100 DO	100	50	22	32	1,40
D 130 DO	130	80	22	32	2,30

Wear Bars & Blocks

Verschleißstreifen

- Verschleißstreifen sind flexibel einsetzbar, Flächen werden so partiell geschützt, ohne ganze Flächen schützen zu müssen
- Jede Größe kann einfach realisiert werden
- Ablängen vor Ort möglich
- Individuelle Lösungen ohne lange Lieferzeiten für Sie umsetzbar. Bitte fragen Sie uns



ROUND BAR

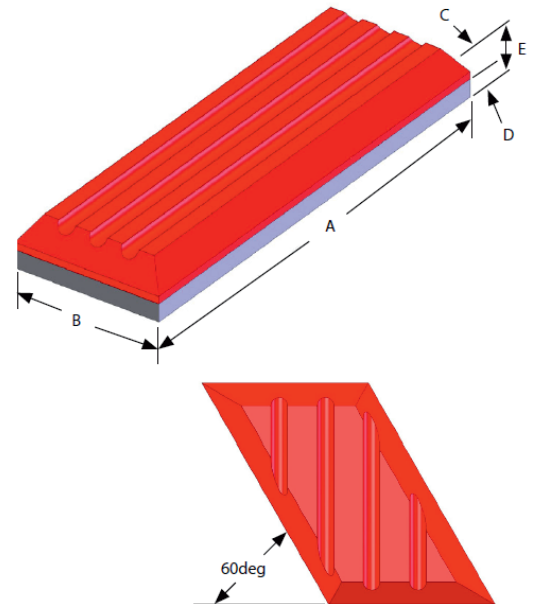
BARS & BLOCKS

DOMITE WEAR BARS & BLOCKS					
Artikelnummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
ROUND BARS					
D 1027 RB	203	25	15	25	1,10
D 159 RB	229	38	30	38	2,00
D 1518 RB	457	38	30	38	4,00
D 2012 RB	305	51	42	51	5,50
D 3012 RB	305	76	65,5	76	12,00
BARS & BLOCKS					
D 1043 WB	75	50	15	25	1,00
D 44 WB	101	101	10	13	1,00
D 2265 WB	115	50	38	50	2,30
D 337 WB	127	50	38	50	2,50
D 1062 WB	152	50	40	50	3,10
D 184 WB	152	76	28	38	3,40
D 528 WB	152	76	40	50	4,40
D 619 WB	152	76	50	60	5,30
D 919 WB	203	25	15	25	1,04
D 271 WB	203	50	15	25	2,00
D 269 WB	230	25	17	25	1,20
D 270 WB	254	50	12	20	2,00
D 1191 WB	300	25	15	25	1,50
D 2016 WB	305	50	40	50	6,00
D 1203 WB	305	76	19	25	4,50
D 1046 WB	432	50	40	50	8,70
D 2202 WB	600	50	40	50	11,90
D 2403 WB	610	76	25	38	13,80
D 800 WB	800	76	32	44	21,30

Skid Bars

Schleuderplatten

Im Gegensatz zu normalen Q&T Verbundplatten bieten Domite® Schleuderplatten wesentlich höhere Standzeiten. Das Anschweißen ist auch hier denkbar einfach. Dabei können die Oberflächen an Ihre Bedürfnisse leicht angepasst werden. Egal ob gebrochene oder scharfe Kanten, schräg laufende Kanten, Ausrichtungswechsel der Kanten ist alles realisierbar. Die Verschleißrillen füllen sich dabei mit Material und bieten so einen natürlichen Verschleißschutz.



DOMITE SKID BARS					
Artikelnummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
RECTANGLE					
D 403 SB	216	101	22	34	5,10
D 406 SB	305	101	22	34	7,30
D 409 SB	152	101	22	34	3,70
D 205 SB	279	75	22	34	6,10
HERRINGBONE					
D 404LSB	216	101	22	34	5,90
D 405R SB	216	101	22	34	5,90
D 407L SB	305	101	22	34	8,40
D 408R SB	305	101	22	34	8,40
D 410L SB	152	101	22	34	4,20
D 411R SB	152	101	22	34	4,2
ROUND EDGE					
D 413 SB	204	152	20	45	13,10
D 1102 SB	254	152	20	45	10,50
D 1103 SB	254	254	20	45	22,00

Wear Plates

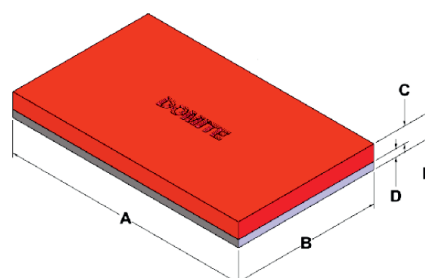
Verschleißplatten

Einfache Verschleißplatten in einer Unzahl an Ausführungen bilden die Basis eines Verschleißschutzes mit Domite®. Kostengünstig Flächen zu schützen, welche einfach geschweißt werden können und an welchen Domite® eine große Standzeit erwarten lässt, ist die einfache Aufgabe für Domite® Verschleißplatten. Dies meistern die Platten überlegen gegenüber aller Vergleichsprodukte.

Eine weitere einfache Möglichkeit der Befestigung der Platten ist das Aufschweißen von Gewindebolzen im Rücken der Platten und schon können diese angeschraubt und wieder gewechselt werden. Gerne bieten wir dies mit an. Ebenso ist es kein Problem Bohrungen oder Sacklöcher, zum Verschrauben, in die Platten bei der Fertigung mit einzubringen. Dazu bieten wir dann unsere Schrauben mit Domite®-Kappen.

Verschleißplatten für Ihre Anforderung sind ebenfalls kein Problem. Bitte sprechen Sie uns an.

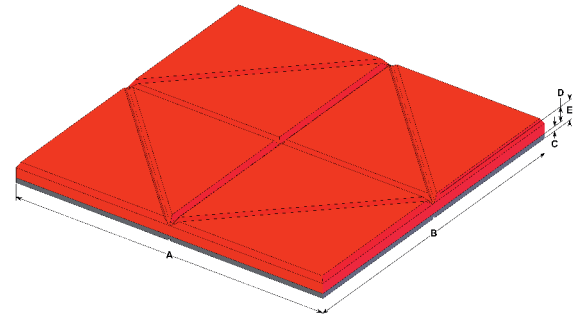
DOMITE WEAR PLATES					
Artikel-nummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 1040 WP	229	152	8	13	3,50
D 1050 WP*	229	152	19	25	7,00
D 1055 WP	229	229	8	13	5,20
D 1060 WP*	254	152	17	25	7,70
D 1102 WP	254	152	35	45	13,20
D 1010 WP*	254	254	17	25	12,90
D 1103 WP	254	254	32	45	22,50
D 1185 WP*	282	216	25	31	15,9
D 1260 WP	305	152	17	25	9
D 1210 WP	305	254	41	51	31
D 1212 WP	305	305	19	25	18,6
D 667 WP	445	445	19	25	39
D 1610 WP	400	268	19	25	20,8
D 5701 WP	457	305	19	25	28,8
D 1158 WP x2**	275	208	25	31	28
D 1185 WP x2**	597	216	25	31	30,3
D 2424 WP	610	610	25	31	92,5



Breaker/ Star Plates

Brechplatten

Brechplatten sind Platten mit diversen Grundformen, egal ob rechteckig, rund, oval. Diese haben festgeschriebene Sollbruchstellen (Nuten). So können Flächen vollständig gepanzert werden, auch wenn Unterbrechungen oder sonstige Hindernisse im Weg sind. An diesen Nuten einfach brechen und schon hat man eine neue Platte. Hier werden die meisten Platten nach Kundenwunsch produziert, ohne dass dabei für Sie Formkosten anfallen oder längere Lieferzeiten verursacht werden. So sind sie nicht nur flexibler als Verbundplatten, sondern auch wesentlich wirtschaftlicher.

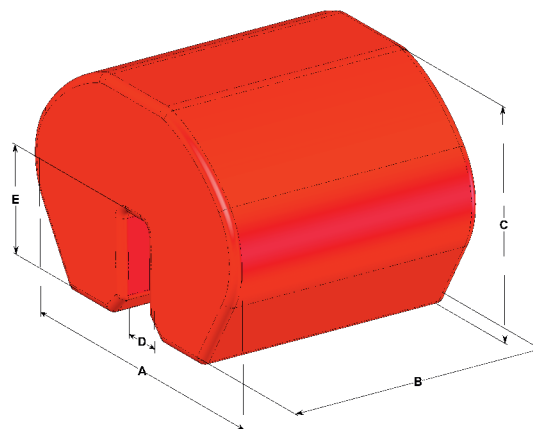


Loaf Liners

Kantenschutz

Die Domite® Kantenschutzlösung „Loaf Liners“ sind den normalen Lösungen als Schutz von besonders beanspruchten Kanten deutlich überlegen. Oft sind es gerade die Kanten von denen der größte Verschleiß ausgeht, umso wichtiger ist es diese zu schützen. Dabei werden diese nicht geschweißt, sondern nur über entsprechende Kanten gepresst bzw. mit Druck geschoben.

In der Tabelle finden Sie Lösungen für amerikanische Blechdicken. Gerne stellen wir diese aber auch für europäische Dicken her. Bitte kommen Sie einfach mit Ihren Bedarfen auf uns zu.



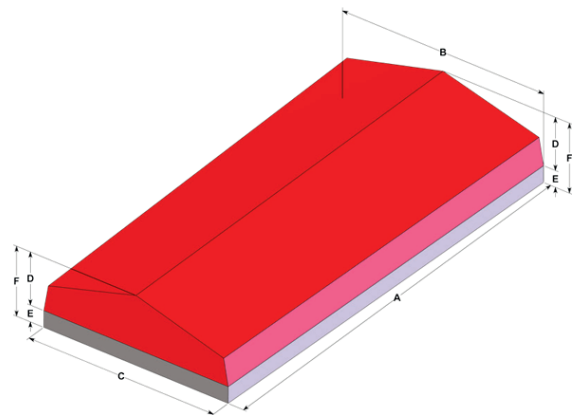
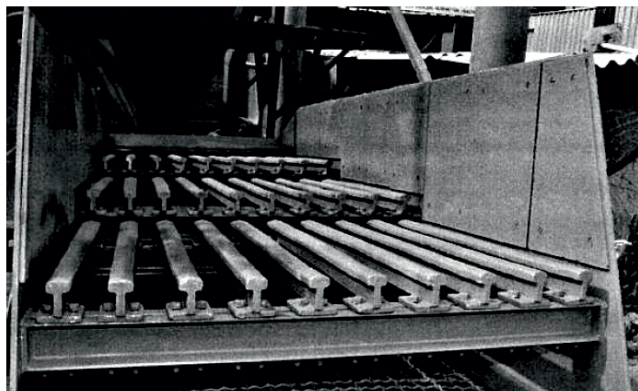
DOMITE LOAF LINERS					
Artikelnummer	Breite (A)	Länge (B)	Höhe (C)	Nutbreite (D)	Nuttiefe (E)
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
D 4 L	203	102	203	29	102
D 8 L	203	203	203	29	102
D 10 L	203	254	203	29	102

Grizzly Bars/ Caps Schutzkappen

Die Schutzkappen, so genannte „Grizzly Bars“, schützen Stege an Sieben oder Brechern vor Verschleiß. Speziell im Bereich der feinen Zerkleinerung finden sie Anwendung.

Neben der hier gezeigten Dachform sind sie auch mit rundem Kopf D1518H und rechteckigem Kopf D2403 erhältlich.

Die Aufbringung ist oft mit Schrittschweißungen ausreichend und kann so auch wieder leicht gelöst und erneuert werden. Jedoch sind die Standzeiten in den meisten Fällen so hoch, dass sich über einen Wechsel selten Gedanken gemacht werden muss. Nutzen sie diese „Grizzlys“ für gleich bleibende Qualität und hohe Durchsatzleistung.



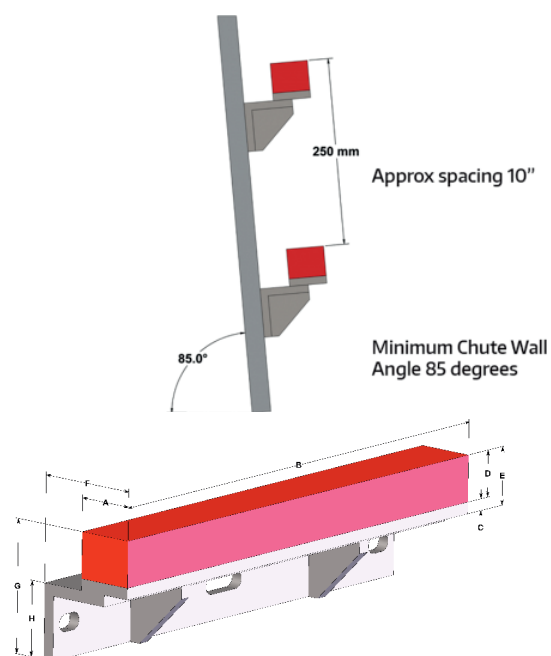
DOMITE GRIZZLY BARS						
Artikelnummer	Länge (A)	Breite (B)	Breite (C)	Domite [®] (D)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
TYPE A-150/50- TAPER						
D 201 GB	305	150	137,5	38	50	13,60
D 202 GB	305	137,5	125	38	50	12,50
D 203 GB	305	125	112,5	38	50	11,20
D 204 GB	305	112,5	100	38	50	10,00
D 205 GB	305	100	87,5	38	50	8,80
D 206 GB	305	87,5	75	38	50	7,50
D 207 GB	305	75	62,5	38	50	6,30
D 208 GB	305	62,5	50	38	50	5,10
TYPE B-150/75- TAPER						
D 301 GB	305	150	141	38	50	13,80
D 302 GB	305	141	131	38	50	12,9
D 303 GB	305	131	122	38	50	11,9
D 304 GB	305	122	113	38	50	11,1
D 305 GB	305	113	103	38	50	10,1
D 306 GB	305	103	94	38	50	9,2
D 307 GB	305	94	84	38	50	8,3
D 308 GB	305	84	75	38	50	7,4
TYPE C-76/38 TAPER						
D 401 GB	445	76	66,5	38	50	6,6
D 402 GB	254	67	57	38	50	5,6
D 403 GB	282	57	47,5	38	50	4,7
D 404 GB	305	48	38	38	50	3,8

Micro Ledge

Förderleiste

Förderleisten sind entwickelt um speziell in der Fördertechnik auf Becherwerken, Materialübergängen, Kratzböden eingesetzt zu werden, um dort eine gleichbleibende Leistung zu gewähren.

Dadurch wird deren Standzeit wesentlich erhöht. Unten finden Sie die 5 gängigsten Größen, welche durch eine Vielzahl an kundenspezifischen Lösungen ergänzt werden.

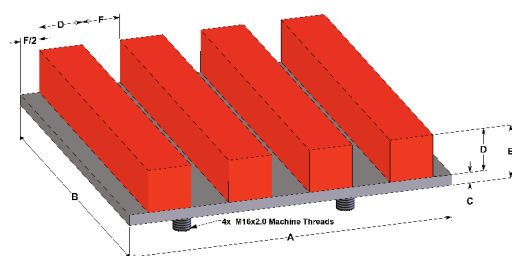


DOMITE MICRO LEDGE								
Artikelnummer	Breite (A)	Länge(B)	Domite® (C)	Dicke (E)	F	G	H	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
D 10 ML	50	128	42	50	90	115	65	3,60
D 11 ML	50	190	42	50	90	115	65	5,50
D 12 ML	50	210	42	50	90	115	65	6,00
D 13 ML	50	230	42	50	90	115	65	6,60
D 14 ML	50	432	42	50	90	115	65	12,50

Domite Trap

Domite Treppen

Einfach aber effektiv. Die „Domite Traps“ nutzen den sog. Rock-Box-Effekt, d.h. zwischen den Domitebalken sammelt sich in den Freiräumen Material und bildet so einen natürlich Verschleißschutz. Dadurch sparen Sie deutlich an Kosten bei gleichem Nutzen.



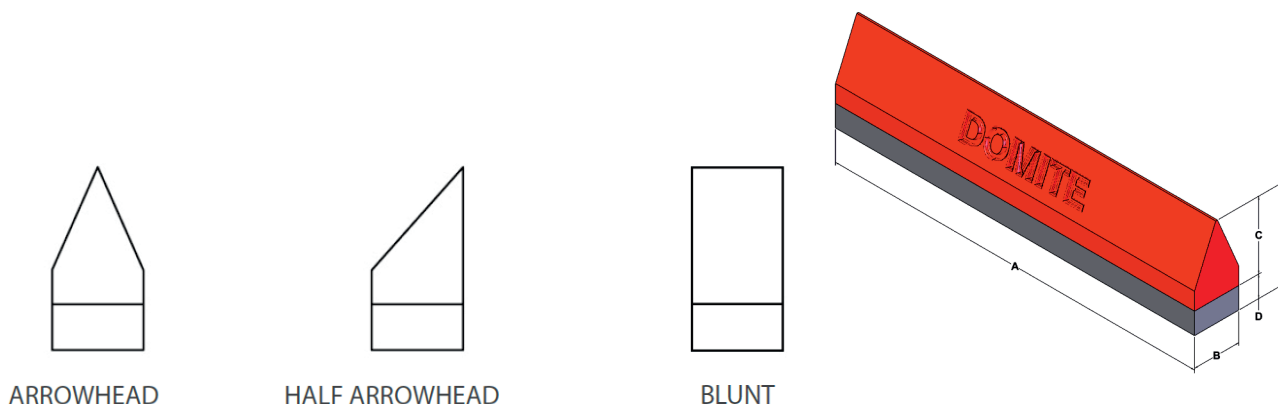
DOMITE TRAP								
Artikelnummer	Breite (A)	Länge(B)	Domite® (C)	Dicke (E)	F	F2	G	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
Heavy Duty Trap								
D 1212 TH	305	305	50	62,5	51	25	51	28,00
D 612 TH	305	152	50	62,5	51	25	51	14,00
Standard Trap								
D 1212 TH	305	305	41	51	25	12,5	51	27,00
D 612 T	305	152	41	51	25	12,5	51	13,4
D 126 T	152	305	41	51	25	12,5	51	13,4
D 66 T	152	152	41	51	25	12,5	51	6,7

Knife Edge

Messerspitzen

Ähnlich wie die Verschleißbalken wurden diese Leisten für eine Art Messersystem entwickelt. Egal für welchen Anwendungsfall, sind Sie hier auf der sicheren Seite um Ihre Bauteile standfester zu machen. Hartauftragsschweißungen, welche heute meist eingesetzt werden, sind dabei um vieles schlechter in Standzeit und Performance.

Es gibt grundlegend drei Formen: Spitz ("Arrowhead"), einseitig Spitz ("Half Arrowhead"), rechteckig ("Blunt"). Alle drei gibt es in Standardlängen und in individuell angepassten Längen.



DOMITE KNIFE & BLUNT EDGES					
Artikelnummer	Länge (A)	Breite (B)	Domite® (C)	Dicke (E)	Gewicht
	in mm	in mm	in mm	in mm	in kg
ARROWHEAD					
D 816 AH	203	16	38	50	0,90
D 819 AH	203	19	38	50	1,10
D 822 AH	203	22	38	50	1,30
D 825 AH	203	25	38	50	1,50
D 1216 AH	305	16	38	50	1,40
D 1219 AH	305	19	38	50	1,60
D 1222 AH	305	22	38	50	1,90
D 1225 AH	305	25	38	50	2,20
HALF ARROWHEAD					
D 816 HA	203	16	38	50	1,00
D 825 HA	203	25	50	62	2,1
D 1225 HA	305	25	40	56	2,5
BLUNT					
D 825 BL	203	25	38	50	1,6
D 819 BL	203	19	38	50	2,1
D 1225 BL	305	25	38	50	2,3

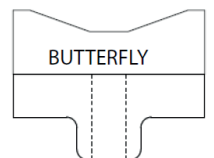
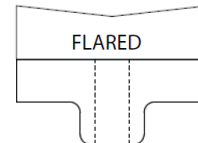
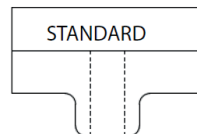
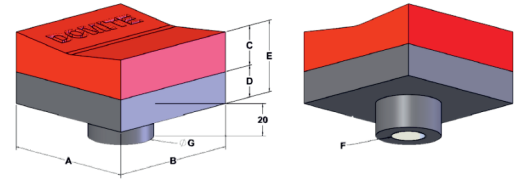
Hammer Tips

Hammerschlegel

Auch als Hammerschlegel hat sich Domite® bewährt. Bereits in vielen Brechern und Mühlen in Übersee werden Verschleißwerkzeuge anstatt mit Hartauftrag oder Hartmetall mit Domite® besetzt. Das Zusammenspiel von Schlagfestigkeit und Verschleißfestigkeit von Domite® machen Schlegel flexibler einsetzbar ohne dabei in den verschiedenen Anwendungen an Qualität zu verlieren. In verschiedenen Formen möglich, können aus Domite® auch aggressive Oberflächenkonturen hergestellt werden. In den Bildern sehen Sie einige Formbeispiele.

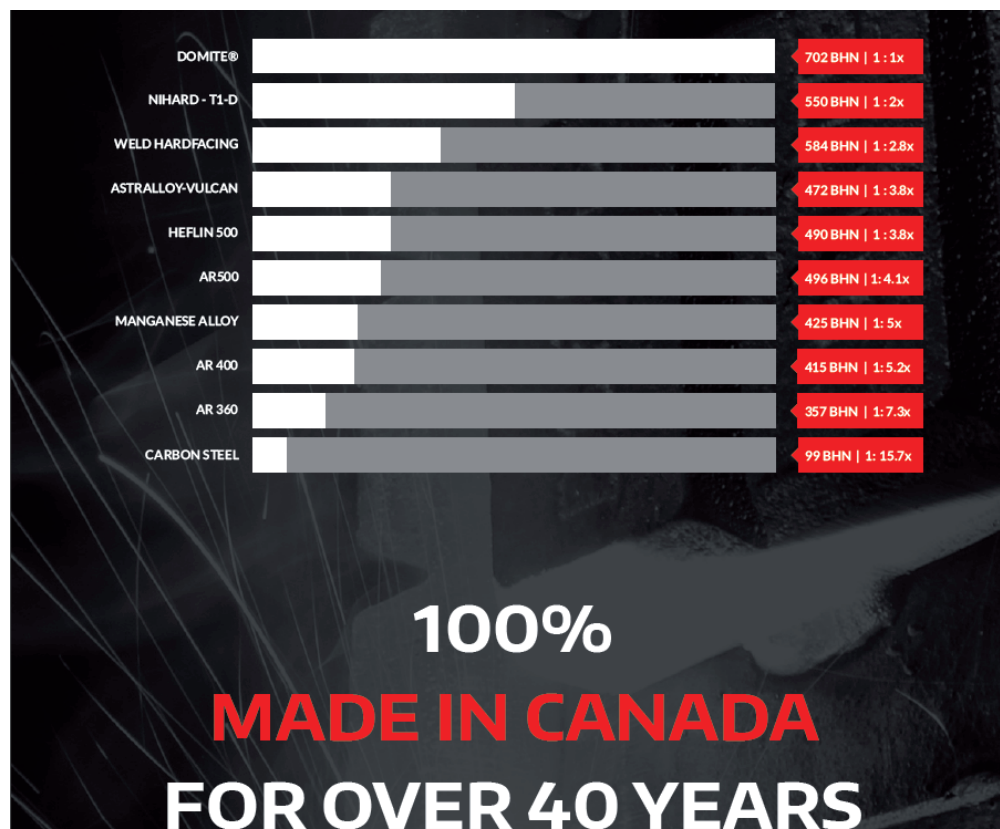
Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

700 BHN
THROUGH HARDENED
COMPONENTS



Erfahrungswerte

US Open Pit Mine





ADDRESS

→ Head office

M&S Gruseck GmbH
Gewerbestr. 4
77966 Kappel-Grafenhausen
Germany

→ Factory 2

M&S Gruseck GmbH
Gewerbestr. 22
77966 Kappel-Grafenhausen
Germany

→ Contact

Phone: +49 (0)7822 / 789 34 - 0
Fax: +49 (0)7822 / 789 34 - 20
Email: info@msgruseck.de
Web: www.msgruseck.de